

技术数据表




ALTECH PA66 ECO 4015/120 MR15 IM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	15 % 滑石粉
特殊功能	抗冲改性,热老化稳定性,易脱模,注塑等级
市场细份	汽车,多样的
典型应用	轮眉/轮圈盖,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	----------------------------------------------------------------

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	3300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	95	MPa	ISO 178
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527
拉伸强度	75	MPa	ISO 527
断裂伸长率	18	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	250	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	78	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1250	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.47	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044